



**Attestazione di variazione patrimoniale  
rispetto alla precedente dichiarazione dei titolari di incarichi politici,  
di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi  
dirigenziali - art. 14 D.lgs. 33/2013**

I
Matteo Montanari

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

<b>II BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
+ / -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %

Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
+ / -	Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali
-	Autovettura Classe A Mercedes (2010)	60
+	Autovettura Megane Renault (03/2021)	103



<b>IV AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'</b>			
+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni

<b>V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
+/-	Denominazione della società (anche estera)

<b>VI TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
+/-	Denominazione dell'impresa

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Io sottoscritto Matteo Montanari dichiaro inoltre che:

il coniuge (non separato) e/o i parenti entro il secondo grado NON hanno espresso il consenso alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale e reddituale.

**Medicina, 08/11/2024**

Firmato digitalmente dal dichiarante

**Matteo Montanari**

N.B. Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.